

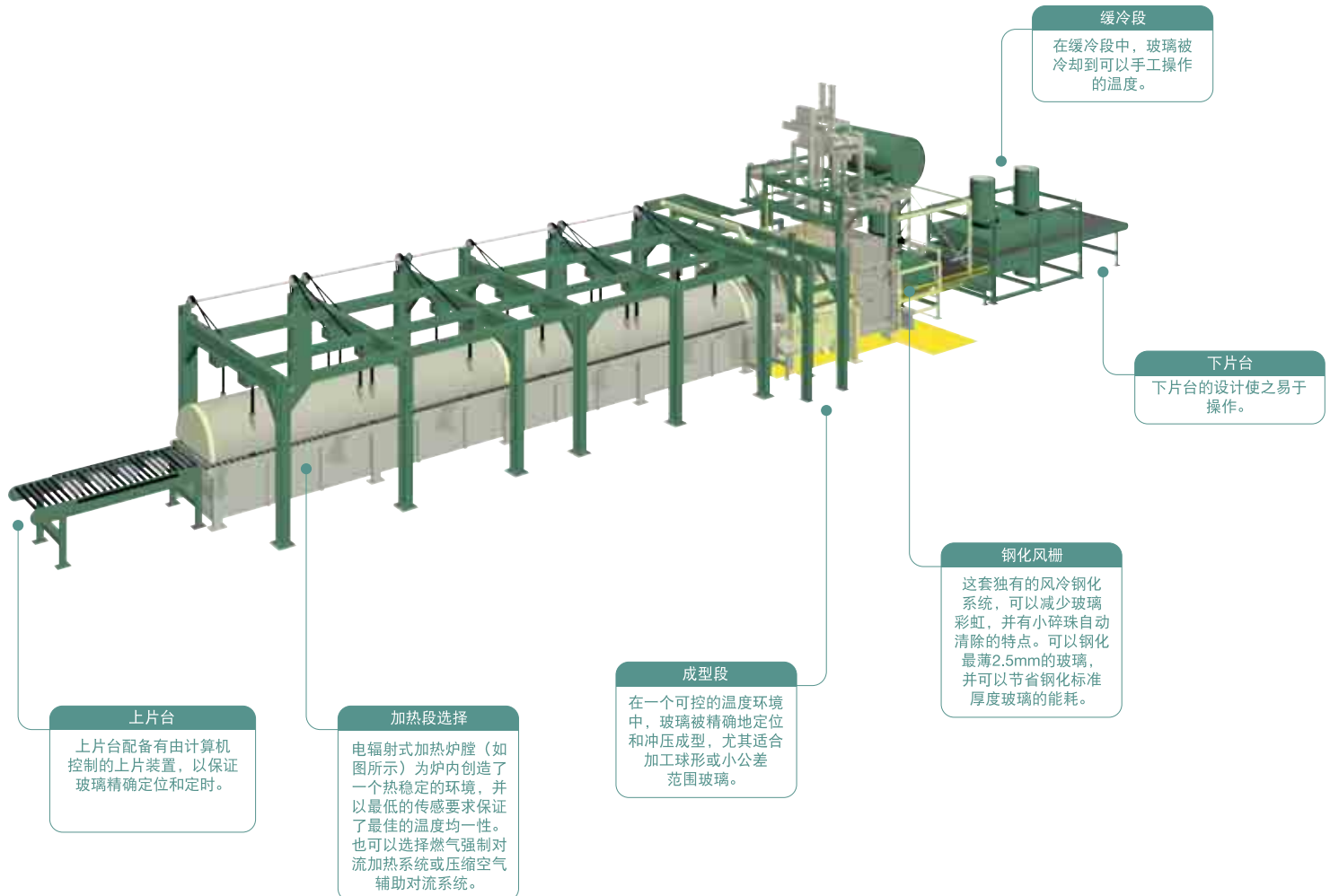
## 汽车玻璃用SDB-T™

汽车安全玻璃的高级深弯成型和钢化系统

SDB-T™设备是Glasstech最先进的生产汽车后挡和侧挡玻璃的世界级弯钢化设备。它可以极高的生产率加工全球汽车行业要求的最复杂型面的玻璃。该设备具备快速更换模具功能，即使在小批量的just-in-time生产要求下，也能保证最大的生产效率。

SDB-T设备可以使用Glasstech传统的电辐射式加热系统（ERH），如果使用Glasstech专利的燃气强制对流加热技术（FCH）或Glasstech专利的ERH-C2™或ERH-C3™抽吸辅助对流技术进行加热，该设备还可以生产节能Low-E镀膜玻璃。

SDB-T设备生产后挡和侧挡玻璃的速度达到每小时300片玻璃，在生产复杂型面玻璃方面，其生产效率无法比拟。



# 汽车玻璃用SDB-T™

## 技术性能

### 生产效率能力

拱高		玻璃厚度*	换模时间	更换模布时间	生产周期	上片速率
毫米	英寸	毫米	分钟	分钟	秒/上片	每小时
< 380	< 15	3.0 - 6.0	240 (冷模) 120 (冷模) 不同品种之间转换	20 不同品种之间转换	17	212
< 250	< 10	3.0 - 5.0			14	257
< 125	< 5	3.0 - 3.5			12	300

\*SDB-T设备可以钢化大多数2.8mm玻璃。钢化所有2.8mm玻璃的能力可供选择。

### 成型能力

玻璃厚度	尺寸		拱高		曲率半径		球面		钢化
毫米	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
3.0 - 6.0	1220 x 1828	48 x 72	380	15	80	3	50	2	ECE R43 ANSI Z26

### 设备尺寸

宽度		上片台长度		加热段长度		成型段长度		钢化段长度		缓冷段长度	
毫米	英寸	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺
1828	72	3.2	10.5	23.8	78	4.3	14	4.3	14	12.2	40

### 地面空间要求

总长度		总宽度		总高度		成型段坑道		控制室		风机房	
米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺
52	170	5.5	18	7	23	2.5 x 4 x 2.5	8 x 14 x 8	3 x 18 x 2.5	10 x 60 x 8	30 x 15 x 5	100 x 50 x 15

### 安装电力要求

加热段 千瓦	成型段 千瓦	成型段燃气 Mm blu/小时	马达/驱动 千瓦	钢化风机 千瓦	缓冷风机 千瓦
2478	500	7.5	168	1200	350



GLASSTECH, INC. | Mumbai Liaison Office  
710, Sagar Tech Plaza - B  
Sakinaka, Andheri - East, Mumbai 400 072  
PHONE/FAX: +91-22-6710-1629

GLASSTECH, INC. | 995 Fourth St.  
Ampoint Industrial Park, Perrysburg, OH 43551 U.S.A.  
+1-419-661-9500 | FAX: +1-419-661-9616

GLASSTECH, INC. | Shanghai Representative Office  
Unit D of 28th Floor, Time Square  
500 Zhangyang Road, Pudong New Area, Shanghai  
+86-21-5836-7560 | FAX: +86-21-5836-8968

GLASSTECH LIMITED | P.O. Box 62  
Shrub Hill Rd., Worcester, WR4 9RQ England  
+44-1905-723663 | FAX: +44-1905-20400



Glasstech is committed to continuously improve and provide its products and services so that they meet or exceed its own and its customers' quality, cost and schedule requirements.

© 2006 Glasstech, Inc.